

校正証明書

CERTIFICATE OF CALIBRATION

証明書番号 1141797

DOCUMENT NO

発行日 2003年8月13日

DATE OF ISSUE

御依頼者名: 伊藤精密(株)殿

CUSTOMER NAME

住所 兵庫県神戸市西区伊川谷町瀬和字西ノ口 750-6

ADDRESS

品名: 三次元座標測定機

NAME 3-D COORDINATE MEASURING MACHINES

型式: XYZAX SP800A

MODEL

製造番号: 3042284

製造者 株式会社東精

校正項目 機械精度

SERIAL No.

校正日: 2003年8月4日

DATE OF CALIBRATED

CERTIFICATE OF CALIBRATION

株式会社東精エンジニアリング

TOSEI ENGINEERING CORP.

SERVICE SECTION

茨城県土浦市東中真町4-6

サービス部

部長 八木正路

校正証明書

三次元座標測定機

3-D COORDINATE MEASURING MACHINES

上記の製品は当社の校正要領に
それに使用する基準器は下記の
トレーサビリティがとれた校正設備によって校正されています。

The instrument above was done by standard calibration and authorized. Moreover, this is certify that the standard which was used for calibrations, are traceable to authorized of industry And Japan Quality Assurance Organizations.

校正に使用した基準器

CALIBRATION EQUIPMENT

管理番号	型式	シリアル	品名	メーカー	校正年月	有効年月	校正所
TRACE NO.	MODEL	SERIAL No.	NAME	MANUFACTURER	DATE OF CALIBRATED	CAL DUE DATE	SUPPLIED ORGANIZATION
139222	TDM1	6112	ステップゲージ	T&T	05/01/05	05/01/05	JQA
159020	TDM3	3113	ステップゲージ	T&T	05/01/05	05/01/05	JQA
145181	500x300mm	000520	直角定規	T&T	02/07/18	04/07/18	JQA
207023	E-M30L	306817	電気マイクロメータ	TSK	02/07/01	03/06/30	TSE
245205	E-MC-505	102622JR	倍率校正器	TSK	03/02/03	04/02/02	TSE

(株) 東精エンジニアリング

TOSEI ENGINEERING CORP.

当社は、JCSS(ブロックゲージ)第0105号の認定事業者です

校正証明書

CERTIFICATE OF CALIBRATION

証明書番号 1141797
DOCUMENT NO 141797
発行日 2003年6月13日
DATE OF ISSUE

御依頼者名: 伊福精密(株)殿
CUSTOMER NAME

住所 兵庫県神戸市西区伊川谷町潤和字西ノロ 750-6
ADDRESS

品名: 三次元座標測定機
NAME 3-D COORDINATE MEASURING MACHINES

型式: XYZAX SP600A
MODEL

製造番号: 3042284

貴社管理番号:

製造者 ㈱東京精密

校正項目 機械精度

SERIAL No.

校正日: 2003年6月4日 校正実施地は、御依頼者・所在地

DATE OF CALIBRATED

上記の製品は当社の校正要領によって校正されています。

それに使用する基準器は下記の通り当社のトレーサビリティ体系にしたがって国家基準機関とトレーサビリティがとれた校正設備によって校正されていることを証明いたします。

The instrument above was done by standard calibration procedure of Tosei Engineering Corp., and authorized. Moreover, this is certify that the standard instrument or equipment, which was used for calibrations, are traceable to authorized inspection organizations of industry And Japan Quality Assurance Organizations.

校正に使用した基準器

CALIBRATION EQUIPMENT

管理番号 TRACE NO.	型式 MODEL	シリアル SERIAL No.	品名 NAME	メーカー MANUFACTURER	校正年月 DATE OF CALIBRATED	有効年月 CAL DUE DATE	校正所 SUPPLIED ORGANIZATION
159222	TDM6	6112	ステップゲージ	ツカミ	03/01/06	05/01/05	JQA
159020	TDM3	3113	ステップゲージ	ツカミ	03/01/06	05/01/05	JQA
145181	500x300mm	000520	直角定規	フジタ	02/07/19	04/07/18	JQA
207023	E-M30L	306817	電気マイクロメータ	TSK	02/07/01	03/06/30	TSE
248205	E-MC-50B	102822JR	倍率校正器	TSK	03/02/03	04/02/02	TSE

㈱東精エンジニアリング

TOSEI ENGINEERING CORP.

SERVICE SECTION

茨城県土浦市東中貫町4-6

サービス部

部長 八木正路

証明書番号 1141797

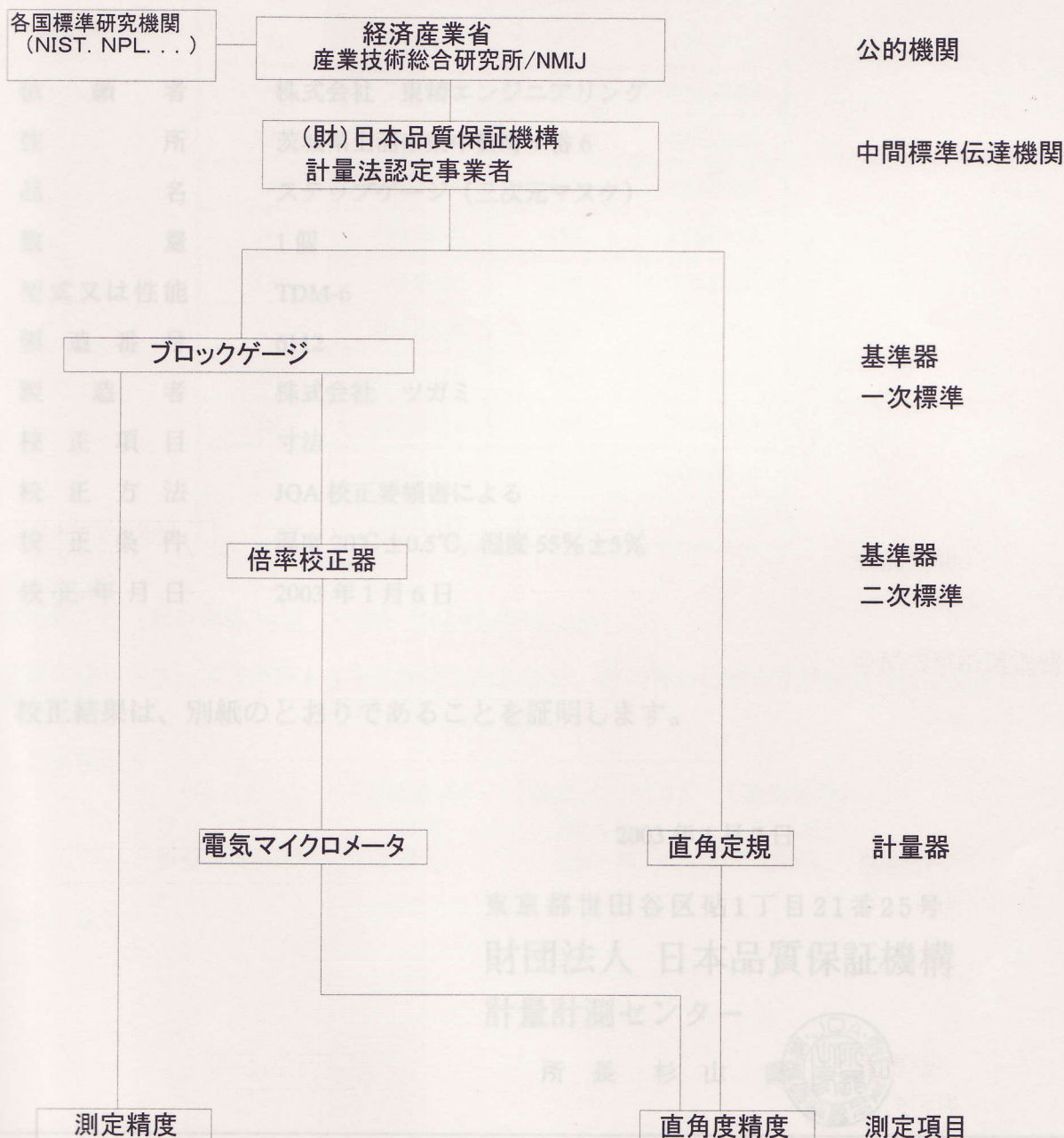
(株)東精エンジニアリング

サービス部



トレーサビリティ体系図

三次元座標測定機



校正結果は、別紙のとおりであることを証明します。

東京都世田谷区堀1丁目21番25号
財団法人 日本品質保証機構
計量計測センター

所長 杉山 誠

この証明書は、国家標準とトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。
本館の承認なしに、この証明書のカラーコピー及び一部のみを複製して使用することは禁じます。
日本品質保証機構 計量計測センターは、A2LA (American Association for Laboratory Accreditation) によってISO/IEC 17025:1999に基づく校正機関として認定されています。



総 数 2 頁の 1 頁
証明書番号 160-22648

校正証明書

依頼者	株式会社 東精エンジニアリング
住所	茨城県土浦市東中貫町 4 番 6
品名	ステップゲージ (三次元マスタ)
数量	1 個
型式又は性能	TDM-6
製造番号	6112
製造者	株式会社 ツガミ
校正項目	寸法
校正方法	JQA 校正要領書による
校正条件	温度 20℃±0.5℃, 湿度 55%±5%
校正年月日	2003 年 1 月 6 日

校正結果は、別紙のとおりであることを証明します。

2003 年 1 月 7 日

東京都世田谷区砧 1 丁目 21 番 25 号
財団法人 日本品質保証機構
計量計測センター

所 長 杉 山



この証明書は、国家標準とトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。
事前の承認なしに、この証明書のカラーコピー及び一部分のみを複製して使用することは禁じます。
日本品質保証機構 計量計測センターは、A2LA (American Association for Laboratory Accreditation) によって ISO/IEC 17025-1999 に基づく校正機関として認定されています。

校正結果
(標準温度 20 °C)

呼び寸法 : 600 mm

単位 : mm

目 盛	測定値	目 盛	測定値
10	0	335	325.0034
35	25.0001	360	350.0040
60	50.0001	385	375.0042
85	75.0002	410	400.0045
110	100.0004	435	425.0050
135	125.0005	460	450.0052
160	150.0010	485	475.0052
185	175.0012	510	500.0053
210	200.0018	535	525.0056
235	225.0019	560	550.0056
260	250.0024	585	575.0059
285	275.0024	610	600.0060
310	300.0030	—	—

校正の不確かさ

拡張不確かさ (包含係数 $k=2$) $U = (0.2 + L/500) \mu\text{m}$ 拡張不確かさは、包含係数 $k=2$ から決定したもので、約 95% の信頼の水準をもつと推定される
区間を定める。

使用した標準器等

(品名)	(製造者名)	(形式又は能力)	(識別番号)
ブロックゲージ	ツガミ	JIS 0 級	841151
ブロックゲージ	ツガミ	JIS 0 級	85484

特記事項 : なし

財団法人 日本品質保証機構 以 上

計量計測センター

所長 杉山





総 数 2 頁の 1 頁
証明書番号 160-22646

校正証明書

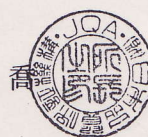
依頼者	株式会社 東精エンジニアリング
住所	茨城県土浦市東中貫町 4 番 6
品名	ステップゲージ (三次元マスタ)
数量	1 個
型式又は性能	TDM-3
製造番号	3113
製造者	株式会社 ツガミ
校正項目	寸法
校正方法	JQA 校正要領書による
校正条件	温度 20°C ± 0.5°C, 湿度 55% ± 5%
校正年月日	2003 年 1 月 6 日

校正結果は、別紙のとおりであることを証明します。

2003 年 1 月 7 日

東京都世田谷区砧 1 丁目 21 番 25 号
財団法人 日本品質保証機構
計量計測センター

所 長 杉 山



この証明書は、国家標準とトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。
事前の承認なしに、この証明書のカラーコピー及び一部分のみを複製して使用することは禁じます。
日本品質保証機構 計量計測センターは、A2LA (American Association for Laboratory Accreditation) によって ISO/IEC 17025-1999 に基づく校正機関として認定されています。